



tecnoprимaf

■ ■ confezionamento stivaggio • logistica



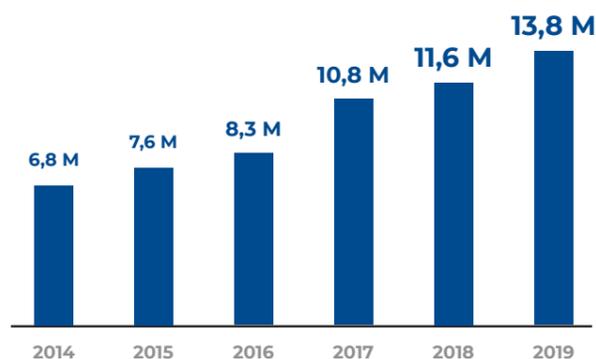
Da oltre 30 anni con Voi per offrirVi le migliori soluzioni di imballaggio

TecnoPrimaF S.r.l. opera da più di 30 anni nel settore dell'imballaggio industriale.

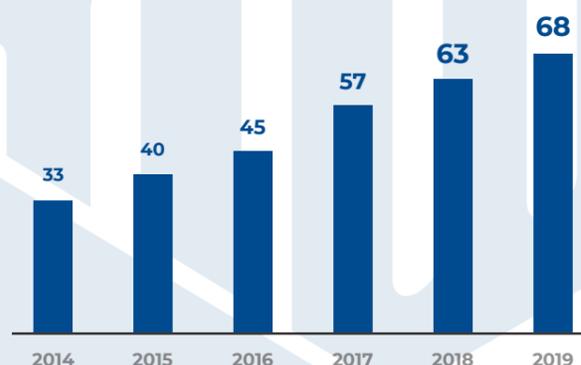
Nell'ambito di questa attività l'azienda si è progressivamente specializzata nella produzione e vendita di alcune linee di prodotto: imballaggi pieghevoli in compensato, imballaggi industriali, imballaggi speciale per il settore ceramico, prodotti anticorrosivi VCIForce e numerose soluzioni e prodotti in grado di rispondere a qualsiasi esigenza del Cliente.

TecnoPrimaF S.r.l. non si limita alla sola produzione e consegna di prodotti per l'imballaggio industriale, ma offre anche i servizi di movimentazione, imballaggio, confezionamento e stoccaggio dei prodotti dei propri Clienti.

FATTURATO TOTALE



N°COLLABORATORI



Certificazioni

L'Azienda opera da sempre con un concetto di qualità che riguarda sia il servizio che il prodotto. A testimonianza di questo la Certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per il sistema di Gestione della Qualità e la certificazione fitosanitaria FITOK, con il relativo trattamento applicato a tutta la produzione.



SERVIZI DI IMBALLAGGIO INDUSTRIALE, CONFEZIONAMENTO e CONTAINERIZZAZIONE

- **CONSULENZA** riguardo alla scelta del tipo di imballo più opportuno. Valutazione del prodotto da imballare (dimensioni, peso e criticità specifiche), raccolta dati e informazioni sul trasporto.
- **PROGETTAZIONE E STESURA PREVENTIVO** degli imballaggi in legno e compensato in funzione della natura e della configurazione della merce; studio del condizionamento/protezione dagli agenti atmosferici.
- **OTTIMIZZAZIONE** piani di carico ai fini dell'abbattimento dei costi di trasporto e della efficacia del livello di protezione delle merci.
- **PRODUZIONE** degli imballaggi in legno e compensato completi di tutti i loro elementi.
- **CONFEZIONAMENTO E IMBALLAGGIO** della merce all'interno dei contenitori sia presso la sede TecnoPrimaF che presso il Cliente.
- **APPONTAMENTO** dei colli chiusi e stampigliati pronti per la spedizione. Marcatura imballi tramite simbologia internazionale e/o specifica del Cliente.



CONFEZIONAMENTO



Consiste in attività di posizionamento, staffaggio e fissaggio delle macchine all'interno degli imballi per assicurarne l'integrità del contenuto durante tutte le fasi di movimentazione e trasporto fino a destino e attività di montaggio degli imballi con nostro personale specializzato e relative attrezzature.



Il confezionamento viene eseguito sia all'interno delle nostre sedi o direttamente presso la sede del nostro cliente.



CONDIZIONAMENTO

Durante le operazioni di stivaggio e confezionamento viene eseguita un'accurata attività di condizionamento atta a proteggere i vostri beni da fattori esterni attraverso la posa in opera di cuffie in accoppiato barriera per l'impermeabilizzazione, i sali disidratanti per prevenire il ristagno di umidità, e di cuffie in polietilene additivato al VCI / Emitters, per evitare ruggine e corrosione della merce imballata.



CONTAINERIZZAZIONE

Tecnoprifaf si avvale di personale specializzato che provvede a tutte le operazioni di containerizzazione, occupandosi del carico e fissaggio in container, sia di merce imballata che di merce non imballata.

La merce viene fissata in modo accurato all'interno dei container (box/open top/high cube), per evitare qualsiasi possibile situazione di rischio di danneggiamento durante tutte le fasi della spedizione.

Lo **stivaggio** nei container deve essere eseguito con la massima cura poiché i container, rispetto agli automezzi e ai vagoni ferroviari, subiscono un diverso tipo di movimentazione: possono essere utilizzati per percorsi sia via terra sia via mare e devono quindi sopportare movimentazioni con gru e sollecitazioni dovute al rollio e al beccheggio, ad accelerazioni, brusche frenate e schiacciamenti.

La **containerizzazione** di merci imballate in modi diversi richiede la capacità di valutazione per decidere come i differenti imballaggi possano coesistere senza danni reciproci; l'imballaggio industriale deve proteggere la merce in esso contenuta resistendo alle sollecitazioni imposte dal trasporto.

L'accurata fase di **progettazione** degli imballaggi in legno e la competenza del personale specializzato di Tecnoprifaf srl garantiscono un adeguato svolgimento di tutte le fasi della spedizione: le merci sono adeguatamente predisposte per lo stivaggio nei container e protette per giungere nel paese di destinazione perfettamente integre.

Tecnoprifaf è in grado di fornire anche delle protezioni complementari all'imballaggio in legno descritto nel paragrafo "CONDIZIONAMENTO".

Tecnoprifaf può svolgere l'attività di containerizzazione sia presso la sede del cliente sia presso i propri spazi.





SOLUZIONI DI IMBALLAGGIO PER TUTTE LE ESIGENZE



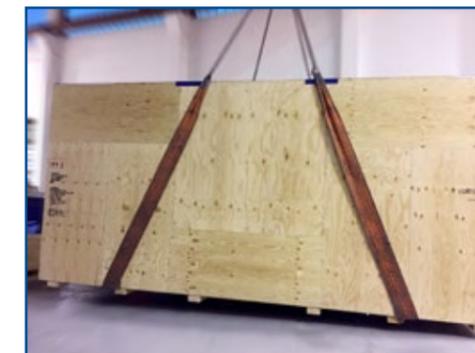
TECNOPRIMAF è in grado di progettare, costruire e stivare imballaggi di tutti i tipi dal semplice skid in legno alla cassa complessa.

Imballo in cassa di legno

**Imballo
in cassa
di legno**



**Imballo
in cassa
compensato**



**Imballo
in politene**



**imballo con
sacco barriera
su pedana
in legno**



**Imballo
in gabbia
di legno**



**imballo con sacco VCI
su pedana in legno**



• LE NOSTRE DIVISIONI •





Tecnoprимaf s.r.l.

Sede legale ed amministrativa:

via della Meccanica, 16/18 Z.I. Graziosa
41018 San Cesario s/P (MODENA) ITALY

Ricevimento/Spedizione Merci:

via dell'Artigianato, 15 Z.I. Graziosa
41018 San Cesario s/P (MODENA) ITALY

Tel: +39 059 920010 - Fax: +39 059 921415
P.IVA e C.F. 01840130361 - R.E.A. MO n.246334
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - Email: info@tecnoprимaf.it
Sito web: www.tecnoprимaf.it
Facebook: www.facebook.com/tecnoprимaf